

# 安徽坎蒂尼精工科技有限公司 坎蒂尼激光设备生产项目（阶段性） 竣工环保验收意见

2023年10月21日，安徽坎蒂尼精工科技有限公司组织召开了安徽坎蒂尼精工科技有限公司坎蒂尼激光设备生产项目（阶段性）环境保护验收会议，参加会议的有邀请的5名专家及安徽锦环环境科技有限公司、安徽坎蒂尼精工科技有限公司，与会人员踏勘的项目现场，审阅了相关资料，听取了建设单位关于项目建设环境保护执行情况的汇报和验收报告编制单位关于验收监测情况的汇报，经认真讨论，提出验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目环境影响报告表于2022年12月经六安市舒城县生态环境分局审批，环评申报建设地点位于安徽省六安市舒城经济开发区杭埠工业园区舒五路。工程于2022年6月开工建设，2023年7月主体工程及配套的环境保护设施竣工。实际总投资4678万元，环保投资25万元，占总投资额的0.5%。

### （二）建设过程及环保审批情况

（1）安徽锦环环境科技有限公司编制《安徽坎蒂尼精工科技有限公司坎蒂尼激光设备生产项目环境影响报告表》，2022.11；

（2）六安市舒城县生态环境分局关于安徽坎蒂尼精工科技有限公司坎蒂尼激光设备生产项目环境影响报告表的批复文件（舒环评〔2022〕79号），2022.12.8；

### （三）验收范围

本次验收范围为：整体建设 1 栋生产厂房，分为 5 个区域，1~3 区分别布设 1 条激光切管机卡盘及配件生产线，4~5 区闲置，现阶段作为原辅材料堆放区使用，其中酸洗工序不再涉及，不再对原材料进行酸洗，各生产线配套安装加工中心、数控车床、火焰切割机、线切割机、焊接机器人等生产设备，建成后，年产激光切管机卡盘及配件 6000 套；研发楼、办公楼本次不涉及。

## 二、工程变动情况

环评申报中建设 5 栋生产厂房，每栋生产厂房布置 1 条激光切管机卡盘及配件生产线，配套安装加工中心、数控车床、火焰切割机、线切割机、焊接机器人等生产设备，1 栋办公楼、1 栋研发楼，建成后，年产激光切管机卡盘及配件 6000 套。

现阶段整体建设 1 栋生产厂房，分为 5 个区域，1~3 区分别布设 1 条激光切管机卡盘及配件生产线，4~5 区闲置，现阶段作为原辅材料堆放区使用，其中酸洗工序不再涉及，不再对原材料进行酸洗，各生产线配套安装加工中心、数控车床、火焰切割机、线切割机、焊接机器人等生产设备，建成后，年产激光切管机卡盘及配件 6000 套；研发楼、办公楼本次不涉及。

由于车间内焊点不固定，固定式收集不方便，原焊接烟尘、切割下料粉尘通过产尘上方设置集气罩收集，收集后的废气经脉冲布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放更改为经厂区配套的移动式烟尘净化器收集后排放。

对照生态环境部《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），

本项目实际建设情况较环评申报内容无重大变化，满足验收条件。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废气

废气主要为焊接烟尘、切割下料粉尘，焊接烟尘、切割下料粉尘经厂区配套的移动式焊接烟尘净化器、切割下料烟尘净化器收集后排放。

#### （二）废水

废水为生活污水，生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网纳入杭埠镇污水处理厂处理。

#### （三）噪声

主要来自于设备运转过程中产生的噪声，采取基础减震、消声、厂房隔声等措施。

#### （四）固体废物

本项目运营期间固体废弃物为金属边角料、焊渣、移动式烟尘净化器收集粉尘等一般工业固体废物，废矿物油、废切削液、废油桶、含油金属边角料、废含油抹布及劳保用品等危废，以及生活垃圾。

项目固体废物产生处理及排放情况如下：

（1）一般固废：金属边角料、焊渣、移动式烟尘净化器收集粉尘等集中收集后存放于一般工业固废暂存场所定期资源外售；

（2）废矿物油、废切削液、废油桶、含油金属边角料、废含油抹布及劳保用品等暂存于危废贮存库中，交由安徽慈

航环保科技有限公司处理；

(3) 生活垃圾：本项目营运期产生的生活垃圾统一收集后交由环卫部门处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据验收监测报告：

①废气：厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中无组织排放监控浓度限值。

②噪声：厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

③废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和杭埠镇污水处理厂接管标准。

#### 五、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为本项目环评审批手续齐全，污染防治设施落实到位，各项污染物均能达标排放，具备了竣工环保验收条件，建议通过竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

1、做好各类环境保护设施的运行管理和维护，确保污染物各类稳定达标排放；规范各类固废收集、暂存及转移。

2、根据排污许可管理要求，做好后续环境管理台账、例行监测以及季报年报工作。

验收组长：

2023年10月21日

## “其他需要说明的事项” 相关说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简介

#### 1.1 设计简况

项目初步设计时已将项目环境保护设施纳入初步设计的相关文件中。针对废水，本次验收不涉及生产废水处置，项目区已配套完善的雨污分流管网，雨水进入雨水管网，生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网纳入杭埠镇污水处理厂处理。针对噪声，本项目企业已对主要产噪声设备进行合理布局、安装减震设施。针对废气，切割下料粉尘、焊接烟尘分别经厂区配套的移动式切割下料烟尘净化器、焊接烟尘净化器收集后排放。目前，项目已落实防止污染和生态破坏的措施。

#### 1.2 施工简况

项目已将环境保护设施纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金能够得到保证。2022年12月取得了六安市舒城县生态环境分局出具了“关于安徽坎蒂尼精工科技有限公司坎蒂尼激光设备生产项目环境影响报告表的批复”（舒环评〔2022〕79号）。

目前项目整体建设1栋生产厂房，分为5个区域，1~3区分别布设1条激光切管机卡盘及配件生产线，4~5区闲置，现阶段作为原辅材料堆放区使用，其中酸洗工序不再涉及，不再对原材料进行酸洗，各生产线配套安装加工中心、数控车床、火焰切割机、线切割机、焊接机器人等生产设备，建成后，年产激光切管机卡盘及配件6000套；研发楼、办公楼本次不涉及，建设过程中已组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

项目于2022年6月25日开始动工，2023年7月项目区工程内容已建设完成。本次验收是对项目的1~3区分别布设1条激光切管机卡盘及配件生产线主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程进行的验收。由于建设单位不具备环境保护设施现状监测的能力，因此，本次验收将生活污水、废气、噪声监测部分委托监测公司进行，该公司具备监测各项污染物排放的资质和能力。监测公司于2023年10月16日-10月17日进行现场采样监测，在此基础上于10月21日完成验收

检测报告。根据验收监测表可知：厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中无组织排放监控浓度限值。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和杭埠镇污水处理厂接管标准。

危险废物经危废贮存库分类收集处理后不会造成二次污染。故该项目相关手续完善，配套环保工程基本完成，已建立了环保管理制度并具备了项目竣工验收的有关条件，可以进行安徽坎蒂尼精工科技有限公司坎蒂尼激光设备生产项目（阶段性）竣工环境保护验收工作。

## **2、其它环境保护措施的实施情况**

### **2.1 制度措施落实情况**

#### **(1) 环保组织机构及规章制度**

项目已建立环保组织机构，负责厂区环保工作的日常监督管理，负责环保相关信息搜索、培训、宣传及执行。

#### **(2) 环境监测计划**

企业已按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并于2023年10月委托监测公司进行监测。根据监测结果表明：厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中无组织排放监控浓度限值。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和杭埠镇污水处理厂接管标准。危险废物经危废贮存库分类收集处理后不会造成二次污染。

### **2.2 配套措施落实情况**

配套减震降噪措施已落实。

### **2.3 整改落实情况**

各项环境保护设施根据环境影响报告表及审批文件均已落实，不涉及整改活动。